

STRONGBOND A+B

Colla ad alta adesione - ingiallimento zero – per incollaggio Lapitec
High strenght Glue – Zero Yellowing – For gluing Lapitec

Descrizione / Description

Colla bi-componente di nuova generazione a zero ingiallimento al sole per incollaggio Lapitec. Prodotto in pasta senza solventi e la media reattività. Buona durezza. La colla indurisce anche a 0°C. Aspetto del film indurito è sempre brillante e secco anche in cattive condizioni di umidità e temperatura. Viene suggerito l'uso per materiali bianchi dove è necessario garantire il non ingiallimento al sole della resina. La resina si caratterizza nell'essere completamente invisibile. Non lascia aloni e non altera il colore. L'indurimento della resina è pochissimo influenzata dalla temperatura. Prodotto con VOC=0.

Bi-component glue of new generation, with zero yellowing to the ray sun for gluing Lapitec. It is a transparent tixotropic paste, solvent free, with medium reactivity. Good hardness. The resin can hard at 0°C too. The hard glue is always bright also when the level of humidity is high and the temperature is low. It is suggested on white material when is necessary to warranty no change of colour to the ray sun. The resin is completely invisible. It does not create change of colour. The reactivity of resin is slightly influenced by temperature. The product contains VOC=0.



Istruzioni d'uso / Instructions for use

Resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali di plastica o di metallo smaltato. L'indurente va conservato ben chiuso, l'aria lo indurisce. Evitare il contatto con altre resine e indurenti, anche indurite, che possono alterare le proprietà del prodotto. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche che non siano INOX. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie IN PESO dei due componenti rispetto al rapporto d'uso, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti in plastica o vetro.

L'uso di parti metalliche non di INOX può danneggiare la qualità della resina.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina Strongbond sia completamente asciutto e pulito.

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

Resin and hardener must be kept on the original cans or in vessels made in plastic or made in coated metal. The hardener must be well sealed, the air may dry it. Avoid the contact with others resins and hardeners, hardened too, which can modify the properties of the product. On the automatic dosing pump, all the parts in contact with resin and hardener must be made in INOX.

Take out of the two containers the required amounts in weight of the two components. During the mixing do use clean tools made of plastic or glass.

The use of metal is forbidden if is not real INOX.

Ensure that the material to be treated with the resin Strongbond is completely dry and clean.

Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.

Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA	
Viscosità resina cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	Pasta Tixotropica	Viscosity resin cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	Tixotropic paste
Viscosità indurente cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	800-1000 cps	Viscosità hardener cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	800-1000 cps
Densità resina / indurente a 25°C gr/cm ³	1.0 / 1.0	Density resin / hardener at 25°C gr/cm ³	1.0 / 1.0
Aspetto resina / indurente	Liquidi Trasparenti	Aspect resin / hardener	Liquids Transparent
Aspetto resina dura	Trasparente ghiaccio	Aspect resin hard	Transparent, icy effect
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	Max. 0.5	GARDNER colour of the resin ASTM D1544	Max. 0.5
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	Max. 0.5	GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	Max. 0.5
Rapporto di miscelazione in peso	100 + 70= tot 170	Mixing Ratio resin + hardener in weight	100 + 70= tot 170
Tempo di gel in massa 25°C (100gr+indurente)	Circa 20-25 min	Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx.20-25 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	1h15min	Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	1h15min
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	1h10min	Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	1h10min
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	75-77	Hardness in Shore D (1) ASTM D 2240	75-77
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	N.D.	Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	N.D.
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	6 Mpa	Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	6 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	passa il test, nessun distacco della resina dal supporto	Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Ingiallimento solare allo Xenon test 15 anni (ISO11341)	assente	Yellowing test on the Xenon chamber 15 years (ISO11341)	No change
Temperatura minima di reazione	1°C	Minimum reaction temperature	1°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C	Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C	Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore	Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 1 anno.

The products will last at least 1 year in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Resina e indurente sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.